



[www.ProLux3D.com](http://www.ProLux3D.com)

Vielen Dank für ihren Einkauf

Nespresso Kapselhalter

Material: PETG Kunststoff  
Herstellung aus dem 3D Druck

Die Lieferung erfolgt wie in der Beschreibung erwähnt ohne Finish.  
Ohne Finish bedeutet das die gedruckten Teile direkt aus dem Drucker ohne irgendeine Nachbearbeitung geliefert werden. Eine Nachbearbeitung ist teilweise erforderlich um Produktreste und scharfe Kanten zu entfernen.

Vor der Nutzung bitte Produktreste und scharfe Kanten mit einer Feile ( z.B. Nagelfeile ) entfernen.

Wenn sie die Halterung mit Klebepad befestigen wollen, reinigen sie die Stelle gründlich. Sie muss zwingend Staub, Schmutz und Fettfrei sein, damit der Klebepad dauerhaft halten kann. Das Klebepad darf vor der Anbringung nicht mit Heißluft oder ähnliches Behandelt werden. Nach dem Anbringen empfiehlt es sich 12h zu warten, bevor man das Klebepad belastet. Für das Klebepad wird jegliche Haftung ausgeschlossen.

Es wird keine Haftung übernommen bei unsachgemäßer Befestigung oder Zweckentfremdung.

Falls sie das Klebepad wieder lösen müssen/wollen, ist es zwingend erforderlich das sie mit einem Cutter/Heißluft oder Kleberlösemittel das Pad vom Halter/Wand trennen. Versuchen sie nicht die Halterung von der Wand zu reißen. Sobald das Klebepad erst einmal eine Verbindung hatte, lässt er sich nicht mehr einfach abnehmen. Die Klebepads sind extrem Stark auf bestimmtem Oberflächen, wie z.B. Fliesen.

Ich möchte meine Artikel stetig verbessern, wenn sie einen Verbesserungsvorschlag haben, teilen sie mir diesen unbedingt mit.

Eigenschaften PETG Kunststoff

Temperaturbeständig -40°C bis +65°C  
Brandverhalten UL 94 B1  
UV-Beständig  
Resistent gegen die meisten Chemikalien ( Desinfizierbar )  
PETG Elastizität 5-6%  
Physiologisch Unbedenklich ( Lebensmittelecht )  
Zu 100% Recyclebar ( Gelbe Tonne )  
Formstabil bis +70° ( Wenn sie die Form etwas ändern möchten, vorsichtig mit einem Fön erwärmen und in die gewünschte Form bringen. )

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck  
U. Lux  
Holstenstr. 2  
49809 Lingen – Germany  
[info@ProLux3D.com](mailto:info@ProLux3D.com)

Thank you for your purchase

Nespresso capsule holder

Material: PETG plastic

Manufacture from 3D printing

The delivery takes place as mentioned in the description without finish.

Unfinished means that the printed parts are delivered directly from the printer without any post-processing. Post-processing is sometimes required to remove product residue and sharp edges.

Before use, please remove product residue and sharp edges with a file (e.g. nail file).

If you want to attach the holder with an adhesive pad, clean the area thoroughly. It must be free of dust, dirt and grease so that the adhesive pad can hold permanently. The adhesive pad must not be treated with hot air or similar before attachment. After applying it is recommended to wait 12 hours before putting any pressure on the adhesive pad. Any liability for the Klenepad is excluded.

No liability is assumed for improper attachment or misuse.

If you need/want to remove the adhesive pad again, it is imperative that you separate the pad from the holder/wall using a cutter/hot air or adhesive solvent. Do not try to tear the bracket off the wall. Once the adhesive pad has a connection, it can no longer be easily removed. The adhesive pads are extremely strong on certain surfaces, such as tiles.

I would like to constantly improve my articles, if you have a suggestion for improvement, please let me know.

Properties PETG plastic

Temperature resistant -40°C to +65°C

Fire behavior UL 94 B1

UV-resistant

Resistant to most chemicals (can be disinfected)

PETG elasticity 5-6%

Physiologically harmless (food safe)

100% recyclable (yellow bin)

Dimensionally stable up to +70° (If you want to change the shape, carefully heat it up with a hair dryer and bring it into the desired shape.)

Kind regards