



[www.ProLux3D.com](http://www.ProLux3D.com)

Vielen Dank für ihren Einkauf.

Wandhalterung für Blink Outdoor Kamera / Wetterschutz.

Material: PETG Kunststoff  
Herstellung: FDM 3D Druck

Die Lieferung erfolgt wie in der Beschreibung erwähnt ohne Finish.  
Ohne Finish bedeutet das die gedruckten Teile direkt aus dem Drucker ohne Nachbearbeitung geliefert werden. Eine Nachbearbeitung ist teilweise erforderlich um Produktreste und scharfe Kanten zu entfernen.

Vor der Nutzung bitte Produktreste und scharfe Kanten mit einer Feile ( z.B. Nagelfeile ) entfernen.

**Montagehinweis: Keinen Akkuschauber oder ähnliches zum anziehen der Schrauben verwenden!**

1. Halten sie die Platte ( mit den Längslöchern ) an die Stelle an der sie die Kamera montieren möchten. Zeichnen sie mit einem geeigneten Stift die Löcher zum bohren vor.
2. Bauen sie die beiden Platten mit den 2 Schrauben zusammen.
3. Schrauben sie die XT-Halterung der Kamera an die Halterung.
4. Setzen sie den Wetterschutz, sofern mitbestellt, auf die Kamera und montieren sie die Kamera an die Halterung.
5. Schrauben sie die Halterung an der gewünschten Stelle mit den vorgebohrten Löchern fest.

**Schrauben nur von Hand leicht anziehen!**

Ich möchte meine Artikel stetig verbessern, wenn sie einen Verbesserungsvorschlag haben, teilen sie mir diesen unbedingt mit.

Eigenschaften PETG Kunststoff

Temperaturbeständig -40°C bis +65°C

Brandverhalten UL 94 B1

UV-Beständig

Resistent gegen die meisten Chemikalien ( Desinfizierbar )

PETG Elastizität 5-6%

Physiologisch Unbedenklich ( Lebensmittelecht )

Zu 100% Recyclebar ( Gelbe Tonne )

Formstabil bis +70° ( Wenn sie die Form etwas ändern möchten, vorsichtig mit einem Fön erwärmen und in die gewünschte Form bringen. )

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen - Germany

[info@ProLux3D.com](mailto:info@ProLux3D.com)

English:

Thank you for your purchase.

Wall mount for Blink outdoor camera / weather protection.

Material: PETG plastic

Manufacturing: FDM 3D printing

The delivery takes place as mentioned in the description without finish.

Unfinished means that the printed parts are delivered directly from the printer without post-processing. Post-processing is sometimes required to remove product residue and sharp edges.

Before use, please remove product residue and sharp edges with a file (e.g. nail file).

Installation instructions: Do not use a cordless screwdriver or similar to tighten the screws!

1. Hold the plate (with the longitudinal holes) at the point where you want to mount the camera. Use a suitable pen to mark the holes to be drilled.
2. Assemble the two plates with the 2 screws.
3. Screw the camera's XT mount to the mount.
4. Place the weather protection, if ordered, on the camera and mount the camera on the bracket.
5. Screw the bracket to the desired location using the pre-drilled holes.

Only tighten the screws lightly by hand!

I would like to constantly improve my articles, if you have a suggestion for improvement, please let me know.

Properties PETG plastic

Temperature resistant -40°C to +65°C

Fire behavior UL 94 B1

UV-resistant

Resistant to most chemicals (can be disinfected)

PETG elasticity 5-6%

Physiologically safe (food safe)

100% recyclable (yellow bin)

Dimensionally stable up to +70° (If you want to change the shape, carefully heat it up with a hair dryer and bring it into the desired shape.)

Kind regards

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen - Germany

[info@ProLux3D.com](mailto:info@ProLux3D.com)