



[www.ProLux3D.com](http://www.ProLux3D.com)

Vielen Dank für ihren Einkauf

Spikes Mähroboter

Material: PETG Kunststoff – V2A Edelstahl  
Herstellung aus dem 3D Druck bei Kunststoff

Die Lieferung erfolgt wie in der Beschreibung erwähnt ohne Finish.

Vor der Nutzung bitte Produktreste und scharfe Kanten mit einer Feile ( z.B. Nagelfeile ) entfernen.

Ich möchte meine Produkte immer weiter verbessern, wenn sie also einen Verbesserungsvorschlag haben, teilen sie mir diesen unbedingt mit.

Sollte mein Produkt bei ihnen nicht passen, schreiben sie mir eine Nachricht. Ich kann den Artikel nach ihren Wünschen und Vorstellungen anpassen.

#### **Montagehinweis:**

**Verwenden sie keinen Akku-Schrauber oder ähnliches zum festziehen der Schrauben!**

**Legen sie die Spikes mittig auf das Rad. Zum Zentrieren lässt sich gut ein Stift mit etwas Faden verwenden. Halten sie den Faden mit Daumnagel in der Mitte des Rades fest und stecken den angebundenen Stift in ein Befestigungsloch. Wiederholen sie das ganze auf ein gegenüberliegendes Loch. So können sie nach und nach die Spikes ausrichten und gleichzeitig das Loch zum befestigen makieren. Nach Möglichkeit bohren sie mit einem 2-3 mm Bohrer die Löcher für die Schrauben maximal 10 mm vor. Drehen sie die Schrauben mit einem Schraubendreher nur handfest. Das reicht völlig aus. Drehen sie zu fest könnten sie die Spikes beschädigen.**

Eigenschaften PETG Kunststoff

Temperaturbeständig -40°C bis +65°C

Brandverhalten UL 94 B1

UV-Beständig

Resistent gegen die meisten Chemikalien ( Desinfizierbar )

PETG Elastizität 5-6%

Physiologisch Unbedenklich ( Lebensmittelecht )

Zu 100% Recyclebar ( Gelbe Tonne )

Formstabil bis +70° ( Wenn sie die Form etwas ändern möchten, vorsichtig mit einem Fön erwärmen und in die gewünschte Form bringen. )

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen – Germany

info@ProLux3D.com

English:

Thank you for your purchase

Spike's robot lawn mower

Material: PETG plastic – V2A Stainless steel

Production from 3D printing at plastic

The delivery takes place as mentioned in the description without finish.

Before use, please remove product residue and sharp edges with a file (e.g. nail file).

I always want to improve my products, so if you have a suggestion for improvement, please let me know.

If my product doesn't fit you, send me a message. I can adapt the article according to your wishes and ideas.

Assembly note:

Do not use a cordless screwdriver or similar to tighten the screws!

Place the spikes in the middle of the wheel. A pen with some thread can be used for centering. Hold the thread in the center of the wheel with your thumbnail and insert the attached pin into a mounting hole. Repeat on an opposite hole. So you can gradually align the spikes and mark the hole to attach at the same time. If possible, use a 2-3 mm drill to pre-drill the holes for the screws by a maximum of 10 mm. Only tighten the screws hand-tight with a screwdriver. That's enough. Over tightening could damage the spikes.

Properties PETG plastic

Temperature resistant -40°C to +65°C

Fire behavior UL 94 B1

UV-resistant

Resistant to most chemicals (can be disinfected)

PETG elasticity 5-6%

Physiologically safe (food safe)

100% recyclable (yellow bin)

Dimensionally stable up to +70° (If you want to change the shape, carefully heat it up with a hair dryer and bring it into the desired shape.)

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen - Germany

info@ProLux3D.com