



[www.ProLux3D.com](http://www.ProLux3D.com)

Vielen Dank für ihren Einkauf

Taschen und Schlosshalterung E-Scooter

Material: PETG Kunststoff  
Herstellung aus dem 3D Druck

Die Lieferung erfolgt wie in der Beschreibung erwähnt ohne Finish.  
Ohne Finish bedeutet das die gedruckten Teile direkt aus dem Drucker ohne irgendeine Nachbearbeitung geliefert werden. Eine Nachbearbeitung ist teilweise erforderlich um Produktreste und scharfe Kanten zu entfernen.

Vor der Nutzung bitte Produktreste und scharfe Kanten mit einer Feile ( z.B. Nagelfeile ) entfernen.

Es wird keine Haftung übernommen bei unsachgemäßer Befestigung oder Zweckentfremdung.

Ich möchte meine Artikel stetig verbessern, wenn sie einen Verbesserungsvorschlag haben, teilen sie mir diesen unbedingt mit.

**Montagehinweis:**

Zur Montage KEINEN Akkuschauber verwenden. Die Schrauben von Hand nur soweit festziehen, bis die Mutter gerade eben ausgefüllt ist. Bei den Muttern muss der blaue Kranz nach Außen zeigen! Achten sie auf einen geraden Sitz vor dem festziehen.

Eigenschaften PETG Kunststoff

Temperaturbeständig -40°C bis +65°C

Brandverhalten UL 94 B1

UV-Beständig

Resistent gegen die meisten Chemikalien ( Desinfizierbar )

PETG Elastizität 5-6%

Physiologisch Unbedenklich ( Lebensmittelecht )

Zu 100% Recyclebar ( Gelbe Tonne )

Formstabil bis +70° ( Wenn sie die Form etwas ändern möchten, vorsichtig mit einem Fön erwärmen und in die gewünschte Form bringen. )

MfG

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen – Germany

[info@ProLux3D.com](mailto:info@ProLux3D.com)

English:

Thank you for your purchase

Bags and lock holder E-Scooter

Material: PETG plastic

Production from 3D printing

The delivery takes place as mentioned in the description without finish.

Unfinished means that the printed parts are delivered directly from the printer without any post-processing. Post-processing is sometimes required to remove product residue and sharp edges.

Before use, please remove product residues and sharp edges with an file (e.g. nail file).

No liability is assumed for improper attachment or misuse.

I would like to constantly improve my articles, if you have a suggestion for improvement, please let me know.

Assembly note:

Do NOT use a cordless screwdriver for assembly. Hand tighten the bolts just enough to just fill the nut. The blue ring on the nuts must face outwards! Ensure a straight fit before tightening.

Properties PETG plastic

Temperature resistant -40°C to +65°C

Fire behavior UL 94 B1

UV-resistant

Resistant to most chemicals (can be disinfected)

PETG elasticity 5-6%

Physiologically safe (food safe)

100% recyclable (yellow bin)

Dimensionally stable up to +70° (If you want to change the shape, carefully heat it up with a hair dryer and bring it into the desired shape.)

Kind regards

Lux Metallbau und 3D Druck

U. Lux

Holstenstr. 2

49809 Lingen – Germany

info@ProLux3D.com